

底補強 (30kg / 50kg)



標準の仕様では耐荷重「10kg 以下」となります。
底補強を行うことで耐荷重を「30kg 以下」または「50kg 以下」に変更 (改造) でき、重量物の処理が可能となります。

■ LH 型のみ対応可

インナーカバー

■ LU 型は非対応

窒素ガスを注入する際、炉内にインナーカバーを設置することで密閉度の高い空間ができます。通常の窒素雰囲気使用時と比べ、二重密閉となるため、より酸化・脱炭を軽減する効果を見込めます。



上蓋付なので、処理後もインナーカバー全体を取り出さずにワークのみ取り出すことが可能です。

サイズ SL/SH 型 : $\phi 150 \times 210$ mm

LH 型 : $\phi 300 \times 280$ mm

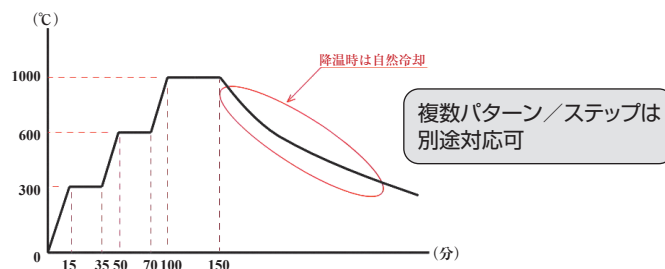


★「窒素雰囲気仕様」オプションをご利用時のみ対応可

プログラム温度調節器

標準の仕様では、複数の温度を設定することはできません。「プログラム温度調節器」では「1 パターン / 9 ステップ」までの温度勾配を設定できるようになり、使用範囲が広がります。段階的に温度を上げたり、ゆっくり温度を上げることができます。

■ 降温時は自然冷却もしくは炉冷となります。



2 段重ね

炉内高さが標準仕様では不足している場合に、ヒーターユニットを繋げ 2 段にすることにより炉内高さを倍にすることができます。



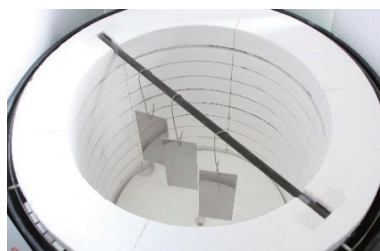
長物の処理に適しています。
また、3 段以上の製造も可能ですので詳しくは弊社営業までお問い合わせ下さい。

■ 吊り下げ加工は別途追加オプションとなります。



吊り下げ加工

エレポット電気炉の枠部分に耐熱吊下棒を設置し、ワークの吊り下げ処理ができるように加工します。



主な用途として

「床面にワークを置けないなどの条件がある」
「ワークの反り、歪みを軽減したい」
「薄板、刃物のワーク処理」等に適しています。

時限 OFF

標準の仕様では、設定した保持時間の終了後、ブザーでお知らせします。
☆ヒーターは「ON」のまま維持

「時限 OFF」ではブザーは鳴らず自動でヒーターのみ OFF になる為
炉冷や夜間作業での近隣への配慮としても有効です。

- 1. ブザーは鳴りません。
- 2. 本体電源はONのまま維持します。
- 3. 「プログラム温度調節器」を選択した場合は、「時限OFF」は不要です。

炉内保護ケース

■ LU 型は非対応

ステンレス製のカバーで、エレポット電気炉の淵部分から炉内全体を覆う筒状のケースです。

ケース内はヒーターエリアと完全に分かれることにより「ワークから発生する煙やガス」「スケール（鉄くず・カス）」「溶解時にこぼしてしまった金属」等からヒーター・セラミック部を保護します。

サイズ SL/SH 型：φ160×280 mm
LH 型：φ360×380 mm

■ 使用温度範囲：800℃以下



上蓋穴加工（ミニ蓋付）

蓋に穴加工を行い、加熱時のガスなどを逃がす構造に加工します。

ワークから煙やガスなどが出る際に穴から排出することでワーク・ヒーター・セラミック部に掛かる負荷を軽減します。左記の「炉内保護ケース」と合わせて使用するとより効果的です。

付属のミニ蓋で穴を塞ぐことで、通常の上蓋と同じ使い方も可能です。



るつぼ・受け台

るつぼをエレポット炉内で使用することにより溶解などの作業に適しています。

- ・るつぼは各サイズ取扱っています。
- ・るつぼが倒れない様、るつぼの各サイズに合わせた受け台も製造可能です。



詳しくは弊社営業までお問い合わせ下さい。

ドーナツ・漏れ防止トレイ

溶解の際、炉内にこぼれるのを防ぎます。
■ お勧めのオプション品となります。

エレポット
アルミ溶解編
YouTube



電圧変更

海外向けや、工場内電源に合わせたい場合に220V/380V/400V等の電圧仕様に変更ができます。

海外への輸出も行ってますので、詳しくは弊社営業までお問い合わせ下さい。



オプション



その他、改造も承りますので
ご相談ください。



お問い合わせ・ご連絡先

ELEPOT 株式会社 畑電機製作所

〒223-0058 横浜市港北区新吉田東 8-37-37

TEL: 045-545-1410 / FAX: 045-545-1402

E-mail: info@hatadenki.co.jp