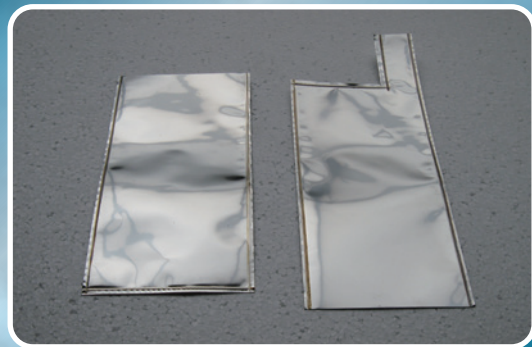


ELEPAK

エレパック



酸化・脱炭に困っていませんか？

エレパック使用の場合

- 酸化・表面の脱炭を防ぐ
- 硬度不足の解消
- 後処理が簡単



熱処理前

エレパック未使用の場合

- 酸化・表面の脱炭
- 硬度不足
- 後処理で要表面研磨

熱処理した結果・・・



エレパック真空方式

熱処理後

熱処理した結果・・・



素焼き

- 密封した後、そのまま加熱及び冷却することにより光輝熱処理が可能です。
- 真空炉・雰囲気炉にかわり、ワークの酸化・脱炭を防ぎ、**表面荒れや硬度不足を解消し、仕上工程の省力化に偉力を発揮します。**



株式会社 畑電機製作所

真空方式 (型式 4)



ロール状ステンレス箔 (幅300mm
×10m) もございます。
特殊寸法のご注文にも応じます。
詳細はお問い合わせください。

■ 但し幅は最大300mmまでとなります。

還元剤方式 (型式 2)



● エレパックはステンレス箔を加工し、袋状にしたもので、真空方式と還元剤方式の2種類があります。

真空方式 (10枚入 / セット)

型 式	寸 法 (m/m)
A-4	100 × 200 × 0.06
B-4	200 × 250 × 0.06
C-4	200 × 300 × 0.06
D-4	300 × 350 × 0.06
E-4	300 × 450 × 0.06

■ 還元剤は付きません。 ■ 真空ポンプは別売となります。

還元剤方式 (10枚入 / セット)

型 式	寸 法 (m/m)
A-2	100 × 200 × 0.06
B-2	200 × 250 × 0.06
C-2	200 × 300 × 0.06
D-2	300 × 350 × 0.06
E-2	300 × 450 × 0.06

■ 還元剤付き

用 途 例

- (1) 鋼材の無脱炭熱処理。
- (2) 鋼材の真空熱処理。
- (3) 銅合金、アルミ合金、その他の非金属の光輝熱処理。
- (4) その他、空気中での加熱による酸化、燃焼現象を防止する必要がある物の加熱処理

エレパック
(HP)



真空方式
実演動画



還元剤方式
実演動画



製造品目

エレポット電気炉／特注電気炉
シールピール・メルティングタンク／エレパック

即日
発送



株式会社 畑 電 機 製 作 所

〒223-0058 横浜市港北区新吉田東 8-37-37
TEL:045-545-1410
FAX:045-545-1402
E-mail info@hatadenki.co.jp
URL https://www.hatadenki.co.jp